

改性丙烯酸树脂漆

产品说明 一种双组份，不含异氰酸酯的环氧改性丙烯酸装饰性面漆，具有良好的长期耐候性。Interfine 691 具有同常用可复涂聚氨酯装饰性面漆同等的性能。

设计用途 设计作为面漆，可用于新建工业工程和维修保养。适用于多种腐蚀性环境比如：海上结构，石化设施，桥梁，纸浆和造纸厂，以及电厂等。适合现场施工和厂房内施工，是适用于法规禁止使用含有异氰酸酯项目的最理想油漆。

涂装数据 INTERFINE 691	颜色	通过Chromascan配色系统可配制多种颜色。
	光泽	高光
	体积固体份	53% ± 3%（视颜色而定）
	典型厚度	50微米（2 密耳）的干膜相当于94微米（3.8 密耳）的湿膜
	理论涂布率	在50微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，10.60 平方米/公升 在 2 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，425 平方英尺/美制加仑
	实际涂布率	允许适当的损耗系数
	施工方法	无气喷涂，刷涂，传统型喷涂，滚涂

干燥时间	自重涂间隔			
	温度	表干	硬干	最小最大
	-5° C (23° F)	6 小时	26 小时	26 小时无限制 ¹
	5° C (41° F)	4 小时	22 小时	22 小时无限制 ¹
	25° C (77° F)	2 小时	8 小时	8 小时无限制 ¹
	35° C (95° F)	1 小时	6 小时	6 小时无限制 ¹

¹ 参见国际油漆公司工业防护漆部门的《定义与略缩语》

法规符合性数据	闪点（典型）	A组份 29° C (84° F)；B组份 28° C (82° F)；混合后 29° C (84° F)		
	产品重量	1.40 千克/升（11.7 磅/加仑）	取决于颜色	
	挥发性有机化合物	3.41 磅/加仑（409 克/升）美国环境保护局第24号方法	286 克/公斤 欧共体溶剂排放指令含量 (欧盟理事会指令2010/75/EU)	

涂层危害性 GB 30981.2-S-Pb≤90-C 符合GB 30981.2-2025

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

改性丙烯酸树脂漆

表面处理 所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504:2019标准进行评估和处理。

 预涂有底漆的表面

Interfine 691始终应施工在推荐的防锈底漆之上。底漆表面应干燥且无任何污染物，Interfine 691必须在规定的复涂间隔时间内施工(请查阅相关的产品数据手册)。

破裂，损坏等区域应处理至标准规定的等级（例如： Sa2½ (ISO 8501-1:2007)， SSPC SP6，或SSPC SP11)并在施工Interfine 691前对底漆进行修补。

施工

混合	本产品分两罐装，组成一个单元。使用时应按规定比例成对一次性混合。一经混合，必须在规定的混合寿命内使用。 (1) 采用动力搅拌器搅拌基料(A组分)。 (2) 将全部固化剂(B组分)和基料(A组分)混合，并采用动力搅拌器彻底搅拌。			
混合比例	2 部分 ： 1 部分（体积比）			
混合使用寿命	-5° C (23° 8)小时	5° C (41° F) 8 小时	25° C (77° 7)小时	35° C (95° 6)小时
适用于无气喷涂	推荐	喷嘴直径0.33-0.45毫米（13-18毫英寸)喷嘴处的油漆总压力不低于 155千克/平方厘米(2204磅/英寸²)		
空气喷涂(传统)	推荐	使用合适的专用设备。.		
刷涂	合适的	典型厚度30-50 微米（1.2-2.0密耳）		
滚涂	合适的	典型厚度30-50 微米（1.2-2.0密耳）		
稀释剂	不推荐	其它环境下，使用国际GTA007，量不超过5%。不要使用任何其他稀释剂.. 稀释度勿超过当地环保法规限制		
清洁剂	International GTA007			
作业暂停	勿要让涂料保留在漆管、喷枪或喷涂设备中。采用国际牌清洗剂彻底冲洗所有设备。一组油漆一经混合，不应再行封装，如果工作中断时间过长，建议重新混合一组新的油漆进行施工。			
清洗	所有设备在使用后，应立即采用国际牌清洗剂进行清洗。在日常工作过程中定时冲洗喷涂设备，是一个良好的习惯。清洗次数根据喷涂量、温度、喷涂时间，包括耽搁的时间等因素而定。			
	所有剩余的涂料和空容器应按当地有关的的法律/法规进行处置。			

改性丙烯酸树脂漆

产品特性

光泽及表面平整度取决于施工方法。应尽可能避免采用多种施工方法混用。采用一致的施工方法，可获得最佳结果。采用传统型空气喷涂施工通常可获得最佳光泽和外观。

采用刷涂和滚涂最佳外观施工时，对于某些颜色，可能需要二道Interfine 691涂层，才能达到均匀的遮盖。即使是鲜艳的橙色及黄色，也使用无铅颜料。实践证明Interfine 691下最好使用颜色兼容的中间漆或防腐涂料。

当在经过风蚀或老化的表面进行复涂时，在进行Interfine 691的下一涂层涂装前，保证涂层完全干净，避免所有表面污染如油脂、盐粒，交通烟雾和粉化。

被涂表面温度必须至少高于露点3° C (5° F)。

施工中会施工后立刻出现的冷凝会导致面漆无光和/或变色。

过早暴露于积水之中会引起颜色改变，特别是深色漆以及在低温条件下。

在密闭空间中施工Interfine 691时，要确保充足的通风。

建议不要将该产品用于浸渍环境。如果可能发生严重的化学品或溶剂飞溅情况，请与国际油漆工业涂料公司联系，咨询有关适用性方面的资料。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用EPA Method 24检测分析发现，它也会影响VOC值。

系统配套性

建议Interfine 691使用以下底漆/中间漆：

Intercure 200	Intercure 200HS
Intercure 384	Intercure 420
Intergard 233	Intergard 251
Intergard 269	Intergard 400
Intergard 410	Intergard 475HS
InterH20 499	Interplus 356
Interseal 670HS	Intershield 300

Interfine 691适用于自身复涂。

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率

这些章节的内容另有单行本供索取

安全注意事项

本产品应由专业涂装施工人员按照本手册，材料安全数据手册和包装容器上的使用说明中的建议在生
产场地使用。未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册(MSDS)，不应使用本
产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进
行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防
护设备及充分的局部通风措施。

如果对使用本产品的适用性有疑问，请咨询阿克苏诺贝尔以获得进一步的建议。

包装规格	包装规格	A组份		B组份	
		体积	包装	体积	包装
	15 公升	10 公升	20 公升	5 公升	5 公升
如需其他包装尺寸，请与阿克苏诺贝尔联系。					

装运重量	包装规格	A组份	B组份
	15 公升	17.28 公斤	5.46 公斤

贮存	贮存期限	在25° C (77° F)时，至少为12个月。 此后需进行检查。贮存于干燥、阴 凉的环境之中，远离热源及火源。 储存温度不可超过35° C (95° F)。

重要说明

产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我
们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除
非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其
他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适销性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获
取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在www.international-marine.com或 www.international-pc.com网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

©2026/5/26阿克苏诺贝尔公司版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。

www.international-pc.com