

Alkydharz

PRODUKT-BESCHREIBUNG

Schnelltrocknender, festkörperreicher, seidenglänzender 1K-Einschichter auf Basis eines modifizierten Alkyds mit niedrigem VOC-Gehalt. Das Produkt ist mit Zinkphosphat formuliert und bietet dadurch zusätzlichen Korrosionsschutz sowie ein optisch ansprechendes Erscheinungsbild in einer Schicht.

ANWENDUNGS-BEREICH

Als Teil der Produktreihe International 3200 speziell zum Einsatz als ein- oder zweischichtiges Grund-/Deckbeschichtungssystem zum Schutz schwerer Baumaschinen, landwirtschaftlicher Maschinen, von Eisenbahnwaggons, Materialumschlags- und Hebeeinrichtungen, Pumpen, Ventilen, Getriebeblöcken und anderen Kleinmotoren und Maschinen vorgesehen.

Interlac 3220SG eignet sich insbesondere zum Einsatz als schnelltrocknendes System für schnelle Handhabbarkeit und zur Maximierung des Produktionsdurchsatzes. Dies trägt zur Verminderung des Energieverbrauchs bei. Zudem entstehen im Gegensatz zu herkömmlichen Alkydharzen, die meist bei über 40° C forciert getrocknet werden müssen, bei einer Trocknungstemperatur von 40°C und darunter weniger Emissionen.

Interlac 3220SG besitzt folgende Hauptmerkmale:-

- Gute Haftung auf fachgerecht vorbereitetem Stahl
- Enthält kein Bleichromat
- Schnelle Handhabbarkeit und rasche Trocknung bei hohem Festkörpervolumen
- Verbesserte Glanzhaltung und Farbtönstabilität
- Universelle Applikationsschichtdicke ermöglicht ein- oder zweischichtigen Auftrag

PRODUKT-INFORMATION INTERLAC 3220SG

Farbton	Farbtonauswahl auf Anfrage			
Glanzgrad	50-60 Glanzeinheiten bei Messgeometrie 60°			
Festkörpervolumen	67% ± 2%			
Empfohlene Trockenschichtdicke (DFT)	60-120 µm (2,4-4,8 Mil) Trockenschichtdicke, entsprechend 90-179 µm (3,6-7,2 Mil) Nassschichtdicke			
Theoretische Ergiebigkeit	8,40 m²/l (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 80 µm) 336 sq.ft/US gallon (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 3,2 Mil)			
Praktische Ergiebigkeit	Abhängig vom Applikationsverfahren bzw. Verlustfaktor			
Applikationsmethode	Airless-Spritzen, Airless-Spritzen mit Luftzerstäubung, Druckluftspritzen, Pinsel, Rolle			
Trockenzeiten				
			Überarbeitungsintervalle Produkt mit sich selbst	
Untergrundtemperatur	Handtrocken	Begehbar	Minimum	Maximum
15°C (59°F)	105 Minuten	4.5 Stunden	4.5 Stunden	2 Wochen
25°C (77°F)	80 Minuten	4 Stunden	4 Stunden	2 Wochen
40°C (104°F)	15 Minuten	3 Stunden	3 Stunden	2 Wochen
60°C (140°F)	10 Minuten	2.5 Stunden	2.5 Stunden	2 Wochen

SICHERHEITSDATEN

Flammpunkt	31°C (88°F)
Spezifisches Gewicht	1,58 kg/l (13,2 lb/gal)
VOC	180 g/kg EU-Richtlinie über die Begrenzung von Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen (Richtlinie 1999/13/EG des Rates)

Weitere Einzelheiten finden Sie im Abschnitt "Produkteigenschaften"

Protective Coatings

Alkydharz

UNTERGRUND- VORBEHANDLUNG

Sämtliche zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen sein. Vor dem Aufbringen des Beschichtungsstoffes sind alle Oberflächen zu prüfen und gemäß ISO 8504:2000 zu bearbeiten. Öl und Fett ist gemäß SSPC-SP1 durch Lösemittelreinigung zu entfernen.

Zum Einsatz auf phosphatiertem Stahl geeignet.

Stahl

Reinigungsstrahlen auf mindestens SA2½ (ISO 8501-1:2007) oder SSPC-SP6. Falls zwischen dem Reinigungsstrahlen und dem Auftrag von Interlac 3220SG eine Oxidation der Oberfläche erfolgte (Neurost), ist die Oberfläche erneut auf die angegebene optische Qualität zu strahlen. Beim Reinigungsstrahlen aufgetretene Oberflächenfehler sind auszuschleifen, zu verfüllen oder auf fachgerechte Art zu behandeln.

Es wird ein Oberflächenprofil von 40-60 µm (1,6 -2,4 Mil) empfohlen.

Nichtrostender Stahl

Schmutz und Öl durch Reinigung mit Lösemittel oder einem anderen geeigneten Reiniger entfernen. Anschließend gründlich mit Wasser abspülen. Auf einen optischen Reinheitsgrad entsprechend Sa 1 nach ISO 8501-1:2007 oder SSPC-SP7 strahlen oder sweepen, um ein Oberflächenprofil herzustellen.

Grundierte Flächen

Die Oberfläche der Grundbeschichtung muss trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen sein, und Interlac 3220SG ist innerhalb der angegebenen Überarbeitungsintervalle aufzutragen (siehe hierzu das entsprechende Produktdatenblatt).

Beschädigungen sollten auf den spezifizierten Standard vorbehandelt und ausgebessert werden vor der Applikation von Interlac 3220SG.

VERARBEITUNG

Mischung	Dieses Produkt besteht aus einer Komponente. Vor der Verarbeitung muss das Produkt mit Hilfe eines geeigneten Rührwerks gründlich aufgerührt werden.		
Airless-Spritzen	Empfohlen	Düsenbereich 0,33-0,48 mm (13-19 Tausendst.) Gesamt-Ausg.-Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht unter 155 kg/cm² (2204 psi) Für Airless-Spritzen mit Luftzerstäubung geeignete Ausrüstung anerkannter Hersteller verwenden. Soll die Beschichtung elektrostatisch appliziert werden, sind entsprechende Vorversuche erforderlich.	
Drucktopf-Verfahren	Empfohlen	Pistole Druckl.-Kappe Flüssigk.-Düse	DeVilbiss MBC or JGA 704 or 765 E
Pinsel	Geeignet - Nur kleine Flächen	Es kann ein typischer Wert von 50 µm (2,0 Mil) erzielt werden.	
Rolle	Geeignet - Nur kleine Flächen	Es kann ein typischer Wert von 50 µm (2,0 Mil) erzielt werden.	
Verdünnung	International GTA007	Nicht stärker verdünnen als die örtlichen umweltspezifischen Vorschriften zulassen.	
Reiniger	International GTA007		
Arbeitsunterbrechung	Die gesamte Ausrüstung mit International GTA007 gründlich durchspülen. Unverbrauchtes Material in dicht verschlossenen Behältern aufbewahren. In angebrochenen Behältern kann es im Laufe der Lagerung zur Hautbildung und/oder einer Erhöhung der Viskosität des Beschichtungsstoffes kommen. Der Beschichtungsstoff ist vor der Verarbeitung zu filtern.		
Reinigung	Unmittelbar nach Gebrauch die gesamte Ausrüstung mit International GTA007 reinigen. Es wird empfohlen, die Spritzausrüstung mehrmals im Laufe des Tages durchzuspielen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der Spritzmenge, der Temperatur sowie der vergangenen Zeit, einschließlich möglicher Verzögerungen ab. Sämtliche überschüssigen Materialien und leeren Behälter sind gemäß den örtlich geltenden Vorschriften/Gesetzen zu entsorgen.		

Alkydharz

PRODUKTEIGEN - SCHAFTEN

Interlac 3220SG gehört zur Produktreihe International 3200 und ist speziell zum Einsatz in automatischen Farbspritzanlagen und bei forcierter Trocknung vorgesehen.

Damit die Produkte der Reihe 3200 korrekt verwendet werden empfiehlt es sich, nach den Hinweisen in Abschnitt 6.4 von ISO 12944 Teil 5 (2007) vorzugehen. Weitere Hinweise erhalten Sie von International Protective Coatings.

Korrosionsschutzprodukte auf Alkydharzbasis eignen sich bestens zum Schutz von Stahlleichtbauten im trockenen Innenbereich oder von Stahlbauten in gering korrosiven Umgebungen im Außenbereich, die den Korrosivitätskategorien C1, C2 und C3 gemäß ISO 12944 entsprechen.

Die Objekttemperatur muss stets mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen.

Die angegebenen Glanzwerte sind mit dem Produkt erreichbare typische Werte. Der erreichbare Glanz ist abhängig von der Applikationsmethode, der Trockenschichtdicke und den Umgebungsbedingungen, die in einer kontrollierten OEM-Beschichtungsanlage herrschen. Es ist stets empfehlenswert, entsprechende Produktapplikationsversuche durchzuführen, um optimale Ergebnisse zu sichern.

Wie alle Alkydharzsysteme neigt Interlac 3220SG leicht zum Vergilben und Kreiden, was sich nach einer gewissen Zeit durch Glanzverlust und Ausbleichen des Farbtons äußert.

Der angegebene Glanzgrad wird bei Trocknungstemperaturen zwischen 40°C und 60°C (104-140° F) erzielt. Bei niedrigeren Temperaturen werden geringere Glanzwerte beobachtet.

Zu hohe Schichtdicken von Interlac 3220SG und/oder übermäßiger Auftrag verzögern die Trocknung und Überarbeitbarkeit und verlängern die Zeit bis zum Handling der Bauteile.

Eine vorzeitige Belastung durch stehendes Wasser verursacht Verfärbungen, die dauerhaft sein können. Eine solche Verfärbung ist rein optischer Natur und beeinträchtigt den Korrosionsschutz der Beschichtung nicht.

Hinweis: Die angegebenen VOC-Werte sind charakteristische Werte und dienen nur zur Orientierung. Schwankungen aufgrund von Farbtonunterschieden, normalen Fertigungstoleranzen und anderen Faktoren sind möglich.

TYPISCHER SYSTEMAUFBAU

Interlac 3220SG kann direkt auf entsprechend vorbehandelten Stahl aufgebracht werden, eignet sich jedoch auch zum Auftrag auf folgende Grundbeschichtungsstoffe:

Intergard 3210

Interlac 3220SG wird normalerweise mit sich selbst überarbeitet. Informationen über andere Deckbeschichtungsstoffe sind von International Protective Coatings erhältlich.

Alkydharz

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Weitere Informationen über die in diesem Datenblatt verwendeten Industrienormen, Fachausdrücke und Abkürzungen finden Sie in den nachfolgenden Unterlagen, die Sie unter www.international-pc.com herunterladen können.

- Definitionen und Abkürzungen
- Untergrundvorbehandlung
- Applikation
- Theoretische und praktische Ergiebigkeit

Exemplare dieser technischen Hinweise sind auf Anfrage erhältlich.

SICHERHEITS - RATSCHLÄGE

Dieses Produkt ist nur zum Auftragen durch Fachpersonal in einem industriellen Umfeld gemäß den Informationen in diesem Datenblatt, im Material Safety Data Sheet (Material-Sicherheits-Datenblatt) und auf den Behältern vorgesehen und ist nicht ohne Einbeziehung der Material Safety Data Sheets (MSDS) zu benutzen, die International Protective Coatings den Kunden zur Verfügung stellt.

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Applikation und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen, Vorschriften und Gesetzen zum Gesundheits-, Arbeits- und Umweltschutz auszuführen.

Beim Schweißen oder Schneiden von Metall, das mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung erfordern und ein entsprechendes Abführen der Dämpfe ermöglichen.

Bei Fragen zur Eignung beim Einsatz dieses Produktes gibt International Protective Coatings weitere Auskunft.

GEBINDEGRÖSSE	Verpackungsgröße		
		Vol.	Gebinde
	20 Liter	20 Liter	20 Liter
Bezgl. der Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen rufen Sie uns bitte an.			
VERSANDGEWICHT	Verpackungsgröße		
	20 Liter		33.1 kg
LAGERUNG	Lagerstabilität		
		Mindestens 12 Monate bei 25°C (77°F). Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.	

Wichtiger Hinweis

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter www.international-marine.com oder www.international-pc.com verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

www.international-pc.com