

低温液体溢出防护

表面处理	所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504:2000标准进行评估和处理。 喷砂处理 Chartek 1620CSP施工对底材的表面处理要求是：喷砂处理到Sa2½(ISO8501-1:2007) 或者 SSPC SP10. 建议粗糙度为50-75微米（2-3密耳）的有尖锐角表面。 底漆 对于低温液体泄漏的防护，重要的是整个涂层系统要具备良好的隔热和防火性能。 首选的底漆应为环氧或环氧锌粉类型（例如Intergard 269, Intershield 300 或者 Interzinc 52/Intergard 269）。国际油漆发布了一份合格底漆清单，底漆厚度信息应查阅该清单。 损坏/修补区域 所有待维修区域最好冲砂至Sa2.5 (ISO8501-1:2007) 或 SSPC-SP10. 但是，如果小于1平方米的区域可以允许动力工具打磨至SSPC-SP11，表面清洁，有粗糙度。50-75um的粗糙度必须达到。接下来可以在Chartek 1620CSP施工前施工推荐的底漆。
------	--

施工

混合	如果使用经批准的改进型单组分无气喷涂设备或者抹涂施工Chartek 1620CSP，首先需要将一套Chartek 1620CSP进行充分的搅拌混合。每个组分必须在 20 - 30° C（68 - 86° F）的环境中保存 24 小时，并且在混合前用动力工具充分搅拌。
混合比例	始终整组份涂料混合（关于手工施工方法，请见Chartek施工规范手册）
混合使用寿命	15° C（59° F） 25° C（77° F） 90 分钟 50 分钟
多组份无气喷涂 适用于无气喷涂	上述数据适用于抹涂施工。混合使用寿命不适用于双泵无气喷涂施工，因为产品只是在靠近喷枪的静态混合器中混合。对于批准的改进型单组分无气喷涂设备，混合使用寿命将根据上述数据相应缩短。请参阅Chartek施工指南。 推荐及首选设备 阿克苏诺贝尔核准的加热双泵设备 推荐 - 仅用于小面积区域 建议使用经国际油漆批准的改进型单组分无气喷涂设备，压缩比至少68:1，（更多细节请参阅Chartek施工指南），通常最多稀释5%。
慢涂	适用一仅适用于小面积修补 稀释比例最大不超过重量比5%
稀释剂	International GTA123 仅用于预混和抹涂-请参阅Chartek 1620CSP施工规范手册
清洁剂	International GTA007
作业暂停	勿要让涂料保留在漆管、喷枪或喷涂设备中。采用国际牌清洗剂彻底冲洗所有设备。一组油漆一经混合，不应再行封装，如果工作中断时间过长，建议重新混合一组新的油漆进行施工。
清洗	所有设备在使用后，应立即采用国际牌清洗剂进行清洗。在日常工作过程中定时冲洗喷涂设备，是一个良好的习惯。清洗次数根据喷涂量、温度、喷涂时间，包括耽搁的时间等因素而定。 所有剩余的涂料和空容器应按当地有关的法律/法规进行处置。

低温液体溢出防护

产品特性

整个施工期间，必须具备（或创造）下列条件：

最低气温：10° C (50° F)
 最高湿度：85% %
 表面温度：高于周围环境空气露点3° C (5° F) 以上
 总则：表面必须清洁、干燥且无污染物，随即可涂敷

施工

应喷涂施工Chartek 1620CSP，以确保基材完全湿润。如果施工不止有喷涂，那么第一道涂层应该彻底的抹涂和滚涂来实现这一点。Chartek 1620CSP最好的自复涂时间，是在达到最小自复涂间隔时间之后，或涂层有任何机会被污染之前。

当涂覆施工Chartek推荐面漆时，需遵循以下涂覆间隔：；

	最少	最长
10° C (50° F)	24 小时	7 天
25° C (77° F)	18小时	7 天
40° C (104° F)	6 小时	4 天

丝网安装

如果需要增强网，国际油漆的HK-1或者HK-2 碳纤维网应根据防火设计参照Chartek 施工手册进行安装。特殊火灾情况，例如：包含预期有一部分喷火期的火灾，可能需要特定的丝网及涂膜厚度。需要根据项目的具体情况，阐述详细要求，得到诸如 LR或DNV等认证机构的认可。

在网格施工后

继续喷涂Chartek 1620CSP，使其达到要求的膜厚

设备

必须采用国际油漆防护涂料公司认可的设备，必须按Chartek施工手册中的详细规定或者国际 油漆防护涂料公司现场技术服务工程师的指导使用。

施工人员证书

只有具备阿克苏诺贝尔颁发的合格施工单位的公司才能施工Chartek 1620CSP。这些公司必须在施工前予以文件证明。Chartek 1620CSP施工，应当由施工公司，使用经过正确施工程序培训且合格的员工进行。至少，现场监督人员和QA/QC人员应获得个人资质，并参加过阿克苏诺贝尔Chartek施工人员培训班学习。这是最低要求，必须在施工前予以书面证明。

检查及质量保证

这是施工者的责任，至少必须符合阿克苏诺贝尔Chartek QC手册中规定的程序

技术服务

这可以从阿克苏诺贝尔获得，并应协调以确保工作开始时到场。施工公司有责任确保将启动日期通知阿克苏诺贝尔。

最高表面操作温度

当温度处于80° -120° C (176° -248° F) 之间时，应在底材和Chartek 1620CSP之间使用合适的隔热层，例如： Intertherm 7050。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

系统配套性

Chartek 1620CSP通常适用于涂有恰当底漆的基底上。请联系国际油漆以确认底漆选择的正确性。

Chartek 1620CSP应涂覆面涂，以满足业主的配色和表现需求。

合适的面漆是：

Interfine 629HS
 Interthane 990
 Interzone 954

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率

这些章节的内容另有单行本供索取

安全注意事项

本产品应由专业涂装施工人员按照本手册，材料安全数据手册和包装容器上的使用说明中的建议在生产场地使用。未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册 (MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对使用本产品的适用性有疑问，请咨询阿克苏诺贝尔以获得进一步的建议。

包装规格

套装	A组分 重量	B组分 重量
20 kg (44.1 lb) 组	14.2 kg (31.3 lb)	5.8 kg (12.8 lb)
50 kg (110.2 lb) 组	35.48 kg (78.2 lb)	14.52 kg (32.0 lb)

20kg (44.1 lb) 套装供应，包括一桶A 组分和一个塑料桶的B 组分。A 组分的桶通常留有体积，能够装下B 组分，以便在施工前用动力工具混合均匀。

50Kg (110.2 lb) 套装供应，包括2 整桶A 组分和1整桶B组分，适合无气喷涂施工。

如需其他包装尺寸，请与阿克苏诺贝尔联系。

装运重量

套装	A组分 重量	B组分 重量
20 kg (44.1 lb) 组	16.0 kg (35.2 lb)	6.4 kg (14.1 lb)
50 kg (110.2 lb) 组	39.1 kg (86.0 lb)	16.3 kg (36.0 lb)

贮存

贮存期限	在常温条件下为1年。 应贮存于室内，避免阳光直射。温度范围必须保持在1-30° C (34-86° F) 之间。
------	--

重要说明

产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适销性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在www.international-marine.com或 www.international-pc.com网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

©2026/5/27阿克苏诺贝尔公司版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。

www.international-pc.com